

EPOLOCK™ 6500

(Ceramic & Metal)

Two component epoxy adhesive

Rebuilding metals damaged by erosion - corrosion



اپولاک ۶۵۰۰ یک چسب دو جزئی، جهت نوسازی انواع فلزات آسیب داده ناشی از خوردگی سایشی می‌باشد. این چسب مشابه چسب Belzona 1311 است که بر پایه رزین‌های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار و ذرات سرامیکی با مقاومت به سایش بالا ساخته شده است، و فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش مقاوم به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می‌توان بعنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد.

درصد اختلاط وزنی
۵ قسمت جزء A
۱ قسمت جزء B

سپس هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط نمایید (در صورتی که مقادیر کمتری چسب مورد نیاز است از جدول بالا استفاده کنید) و بر روی هر دو سطحی که می‌خواهید بهم بچسبانید، اعمال نمایید. تا زمانی که چسب پخت می‌شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید.

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما				
دما (°C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال
۵	۴ ساعت	۱۰ ساعت	۴ روز	۵ روز
۱۰	۳ ساعت	۶ ساعت	۲ روز	۴ روز
۲۰	۲ ساعت	۴ ساعت	۱ روز	۲ روز
۳۰	۱,۵ ساعت	۳ ساعت	۱۶ ساعت	۱ روز

*مقادیر ارائه شده در جدول فوق برای چسب اعمال شده با ضخامت ۶ میلی‌متر می‌باشد. در ضخامت‌های بیشتر چسب مقادیر فوق کاهش یافته و برای ضخامت‌های کمتر افزایش می‌یابد.

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است. کلیه تست‌ها بر طبق استاندارد ASTM D 1002 گرفته شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد به فولاد	۱۹
فولاد ضد زنگ	۲۰

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب خشن و چربی زدایی گردیده است

موارد استفاده

- ✓ ترمیم انواع پمپ‌ها
- ✓ ترمیم شیرهای پروانه ای و دروازه ای
- ✓ ترمیم اتصالات زانویی و سه راهی
- ✓ ترمیم مبدل‌های حرارتی و اجزاء آن شامل تیوب شیت‌ها
- ✓ ترمیم پروانه‌ها

خصوصیات

- ✓ مقاومت به سایش بسیار عالی
- ✓ مقاومت دمایی و شیمیایی مناسب
- ✓ عایق الکتریسیته
- ✓ استحکام بالا

مشخصات

مخلوط دو جزء	6100 / B	6100 / A	
رنگ	نقره ای	مشکی	
چگالی (Kg/m ³)	۱۶۲۶	۲۸۱۰	
ژل تایم (دقیقه) °	-	-	۲۰
طول عمر انبار داری (سال)	۳	۳	-

* ۱۵۰ گرم در دما ۲۵ درجه سانتی‌گراد

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده‌زنی، سنگ‌زنی و یا سند-

EPOLOCK™ 6500

(Ceramic & Metal)

Two component epoxy adhesive

Rebuilding metals damaged by erosion - corrosion



اپولاک ۶۵۰۰ یک چسب دو جزئی، جهت نوسازی انواع فلزات آسیب داده ناشی از خوردگی سایشی می باشد. این چسب مشابه چسب Belzona 1311 است که بر پایه رزین های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار و ذرات سرامیکی با مقاومت به سایش بالا ساخته شده است، و فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش مقاوم به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می توان بعنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

شرایط نگهداری

چسب اپولاک ۶۵۰۰ در قوطی های کاملاً آب بندی شده عرضه می گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی ها درج شده است. چسب اپولاک ۶۵۰۰ در بسته بندی های ۵۰۰ و ۱۰۰۰ گرمی عرضه می شود.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۶۵۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.

چسبندگی Pull Off

در جدول زیر نتایج تست Pull Off بر طبق استاندارد ASTM D 4541 بیان شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد	۱۹,۶

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب سنبلاست و چربی زدایی گردیده است.

مقاومت شیمیایی

پس از پخت کامل، چسب در مقابل اکثر سیالات اسیدی غیر آلی و قلیایی تا غلظت ۲۰ درصد مقاومت دارد. همچنین در مقابل مواد هیدروکربنی، سوخت های فسیلی و انواع روغن ها مقاوم است.

سختی

بر طبق استاندارد ASTM D 2240 سختی بدست آمده ۸۸ شور D می باشد.

مقاومت دمایی چسب (HDT) Heat distortion temperature

این آزمون بر اساس استاندارد ASTM D 648 انجام شده است

HDT (° C)	دمای پخت (° C)
۹۸	۱۰۰



شرکت پیشرو سازه پیوند بارثاوا