

EPOLOCK™ 6300

(Super Metal)

Two component epoxy adhesive

fast, cost effective and durable repairs and coatings on many types of surfaces



اپولاک ۶۳۰۰ یک چسب دو جزئی سریع، جهت تعمیرات و نوسازی انواع ماشین آلات و تجهیزات می باشد که بر پایه رزین های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار ساخته شده است، این چسب جهت نوسازی، چسباندن و تعمیرات سریع قطعات و ماشین آلات طراحی گردیده است.

بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد.

درصد اختلاط وزنی
۳ قسمت جزء A
۱ قسمت جزء B

سپس هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط نمایید (در صورتی که مقادیر کمتری چسب مورد نیاز است از جدول بالا استفاده کنید) و بر روی هر دو سطحی که می خواهید بهم بچسبانید، اعمال نمایید. تا زمانی که چسب پخت می شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید.

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما				
دما (°C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال
۵	۵ دقیقه	۱ ساعت	۲ ساعت	۲ ساعت
۱۵	۴ دقیقه	۳۰ دقیقه	۲ ساعت	۲ ساعت
۳۰	۳ دقیقه	۳۰ دقیقه	۱ ساعت	۱ ساعت

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است. کلیه تست ها بر طبق استاندارد ASTM D 1002 گرفته شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد به فولاد	۱۲
فولاد ضد زنگ	۱۳

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب خشن و چربی زدایی گردیده است

موارد استفاده

- ✓ نشتی گیری لوله ها و مخازن
- ✓ ترمیم شفت ها و جک هیدرولیک
- ✓ ترمیم نشیمنگاه بلبرینگ ها
- ✓ ترمیم داکت ها فلزی
- ✓ اتصال فلز و پلاستیک ها
- ✓ ترمیم پوسته و کیسینگ تجهیزات

خصوصیات

- ✓ مقاومت دمایی و شیمیایی مناسب
- ✓ عایق الکتریسیته
- ✓ استحکام بالا

مشخصات

	6300 / B	6300 / A	
رنگ	سفید	مشکی	مشکی
چگالی (Kg/m ³)	۱۲۶۸	۲۹۳۰	۲۲۰۷
ژل تایم (دقیقه) *	-	-	۳
طول عمر انبار داری (سال)	۲	۲	-

* دما ۲۵ درجه سانتی گراد

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده زنی، سنگ زنی و یا سند-

EPOLOCK™ 6300

(Super Metal)

Two component epoxy adhesive

fast, cost effective and durable repairs and coatings on many types of surfaces



اپولاک ۶۳۰۰ یک چسب دو جزئی سریع، جهت تعمیرات و نوسازی انواع ماشین آلات و تجهیزات می باشد که بر پایه رزین های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار ساخته شده است. این چسب جهت نوسازی، چسباندن و تعمیرات سریع قطعات و ماشین آلات طراحی گردیده است.

شرایط نگهداری

چسب اپولاک ۶۳۰۰ در قوطی های کاملاً آب بندی شده عرضه می گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی ها درج شده است. چسب اپولاک ۶۳۰۰ در بسته بندی های ۵۵۵ گرمی عرضه می شود. در چین فرآیند انبار داری و نگهداری محصول ممکن است یک لایه نازک جامد بر روی جزء هاردنر چسب ایجاد گردد که وجود این لایه دلیل بر فاسد شدن و کاهش خواص چسب نمی باشد در صورت وجود این لایه لازم است لایه مذکور از روی سطح هاردنر برداشته شده و هاردنر مورد استفاده قرار گیرد.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۶۳۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.

چسبندگی Pull Off

در جدول زیر نتایج تست Pull Off بر طبق استاندارد ASTM D 4541 بیان شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد	۱۴

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب سنبلاست و چربی زدایی گردیده است.

مقاومت شیمیایی

پس از پخت کامل، چسب مقاومت شیمیایی خوبی در مقابل اکثر مواد شیمیایی معمولی من جمله مواد هیدروکربنی، سوخت های فسیلی و انواع روغن ها دارد.

سختی

بر طبق استاندارد ASTM D 2240 سختی بدست آمده ۸۲ شور D می باشد.

مقاومت دمایی چسب (HDT) Heat distortion temperature

این آزمون بر اساس استاندارد ASTM D 648 انجام شده است

HDT (° C)	دمای پخت (° C)
۴۵	۷ روز دمای محیط



شرکت پیشرو سازه پیوند بار تاوا