

EPOLOCK™ 6600

(Ceramic filled coating)

Two component epoxy adhesive

Continues immersion & long-term erosion and corrosion protection



اپولاک ۶۶۰۰ یک پوشش دو جزئی، جهت محافظت انواع فلزات و قطعات از آسیب ناشی از خوردگی سایشی می‌باشد. این پوشش مشابه چسب Belzona 1321 است که جهت سرویس دهی مداوم در محیطهای غوطه ور در سیال در دمای کاری تا ۶۰ درجه سانتیگراد طراحی گردیده است. فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش با مقاومت بسیار عالی به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می‌توان از آن به عنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد.

درصد اختلاط وزنی
۱۱ قسمت جزء A
۱ قسمت جزء B

سپس هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط نمایید (در صورتی که مقادیر کمتری چسب مورد نیاز است از جدول بالا استفاده کنید) و بر روی هر دو سطحی که می‌خواهید بهم بچسباند، اعمال نمایید. تا زمانی که چسب پخت می‌شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید.

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما				
دما (°C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال
۵	۱۲ ساعت	۱۸ ساعت	۷ روز	۱۰ روز
۱۰	۸ ساعت	۱۲ ساعت	۳ روز	۵ روز
۲۰	۴ ساعت	۶ ساعت	۱.۵ روز	۲ روز
۳۰	۲ ساعت	۳ ساعت	۱۸ ساعت	۱ روز

*مقادیر ارائه شده در جدول فوق برای چسب اعمال شده با ضخامت ۶ میلیمتر می‌باشد. در ضخامت‌های بیشتر چسب مقادیر فوق کاهش یافته و برای ضخامت‌های کمتر افزایش می‌یابد.

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است. کلیه تست‌ها بر طبق استاندارد ASTM D 1002 گرفته شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد به فولاد	۱۷
فولاد ضد زنگ	۱۹

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب خشن و چربی زدایی گردیده است

موارد استفاده

- ✓ ترمیم انواع پمپ‌ها
- ✓ ترمیم شیرهای پروانه ای و دروازه ای
- ✓ ترمیم اتصالات زانویی و سه راهی
- ✓ ترمیم مبدل های حرارتی و اجزاء آن شامل تیوب شیت ها
- ✓ ترمیم پروانه ها

خصوصیات

- ✓ مقاومت شیمیایی و سایشی بسیار عالی در دراز مدت
- ✓ چسبندگی بسیار خوب به اکثر فلزات و کامپوزیت های رزین
- ✓ الیاف شیشه و یا کربن
- ✓ مقاومت شیمیایی عالی
- ✓ استحکام فشاری بالا

مشخصات

رنگ	6600 / A	6600 / B	مخلوط دو جزء
مشکی	سفید	نقره ای	
چگالی (Kg/m ³)	۲۵۹۴	۱۰۳۸	۲۳۱۰
ژل تایم (دقیقه) °	-	-	۳۰
طول عمر انبارداری (سال)	۲	۲	-

* ۱۵۰ گرم در دما ۲۵ درجه سانتی‌گراد

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده‌زنی، سنگ‌زنی و یا سند-

EPOLOCK™ 6600

(Ceramic filled coating)

Two component epoxy adhesive

Continues immersion & long-term erosion and corrosion protection



اپولاک ۶۶۰۰ یک پوشش دو جزئی، جهت محافظت انواع فلزات و قطعات از آسیب ناشی از خوردگی سایشی می‌باشد. این پوشش مشابه چسب Belzona 1321 است که جهت سرویس دهی مداوم در محیطهای غوطه ور در سیال در دمای کاری تا ۶۰ درجه سانتیگراد طراحی گردیده است. فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش با مقاومت بسیار عالی به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می‌توان از آن به عنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

شرایط نگهداری

چسب اپولاک ۶۶۰۰ در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است. چسب اپولاک ۶۶۰۰ در بسته بندی‌های ۵۰۰ گرمی عرضه می‌شود.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۶۶۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.

چسبندگی Pull Off

در جدول زیر نتایج تست Pull Off بر طبق استاندارد ASTM D 4541 بیان شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد	۲۵

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب سنبلاست و چربی زدایی گردیده است.

مقاومت شیمیایی

پس از پخت کامل، چسب در مقابل اکثر سیالات اسیدی غیر آلی و قلیایی تا غلظت ۲۰ درصد مقاومت دارد. همچنین در مقابل مواد هیدروکربنی، سوخت‌های فسیلی و انواع روغن‌ها مقاوم است.

سختی

بر طبق استاندارد ASTM D 2240 سختی بدست آمده ۸۶ شور D می‌باشد.

مقاومت دمایی چسب (HDT) Heat distortion temperature

این آزمون بر اساس استاندارد ASTM D 648 انجام شده است

دمای پخت (° C)	HDT (° C)
۱۰۰	۹۰



شرکت پیشرو سازه پیوند بارثاوا